



XPR300™

Mekanize plazma kesme teknolojisinde en dikkat çekici ilerlemeyle, plazmanın yapabilecekleri yeniden tanımlandı.

Sektörde öncü kesim kalitesi – X-Definition

XPR, yeni teknolojiyi siyah sac, paslanmaz çelik ve alüminyum malzeme üzerinde yeni nesil, X-Definition™ kesmeye yönelik rafine işlemlerle birleştirerek HyDefinition® kesim kalitesini çok daha ileri bir noktaya taşır.

- İnce siyah sac üzerinde tutarlı ISO aralık 2 sonuçları ve daha kalın siyah sac ve paslanmaz çelik üzerinde genişletilmiş aralık 3 kesim kalitesi
- Vented Water Injection™ (VWI) ile alüminyum üzerinde üstün sonuçlar

Optimize verimlilik ve daha düşük işletim maliyetleri

- Eski nesil teknolojilere kıyasla belirgin ölçüde daha düşük işletim maliyeti
- Kalın malzemelerde daha yüksek kesim hızları
- Siyah sac uygulamalarda sarf malzemesi ömründe dikkate değer artış
- Rakip plazma sistemlerinden daha kalın delme kapasitesi

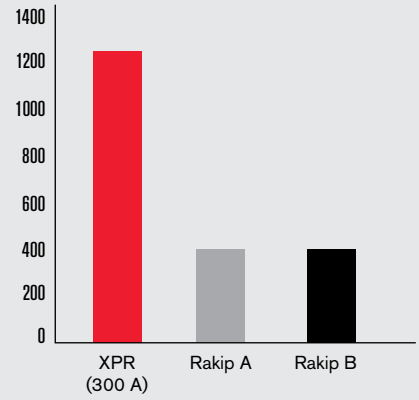
Sistemi optimize eden tasarım geliştirmeleri ve kullanım kolaylığı

- Kontrollü ark sönmesi hatasına karşı koruma sayesinde reel sarf malzemesi ömründe ciddi artış
- Yüksek akım seviyelerinde torçta hasara neden olabilecek kalıcı elektrot püskürmesi arızalarının etkisinde azalma
- Gelişmiş bakım ve servis komutları için otomatik sistem izleme ve özel arıza tespiti kodları
- EasyConnect™ torç kablosu ve tek elle torç-yuva bağlantısı sayesinde hızlı ve kolay değiştirme
- Kolay sarf malzemesi değişikliği için QuickLock™ elektrot
- Güç kaynağındaki Wi-Fi donanımı sayesinde mobil cihazlara bağlantı ve LAN bağlantısı sayesinde çoklu sistem izleme ve servis olanağı



Siyah sac		mm
Delme kapasitesi	(argon destekli)	50
	(standart O2)	45
Koparma		80
Paslanmaz çelik		
Delme kapasitesi		38
Koparma		75
Alüminyum		
Delme kapasitesi		38
Koparma		50

%5 kontrollü ark sönmesi hatası ile 20 saniyelik başlatma sayısı



İşlem kontrolü ve aktarımı

Üç gaz bağlantı konsolu seçeneği, paslanmaz çelik ve alüminyumda birbiri peşi sıra iyileştirilmiş kesme becerileri sunarak her konsol ile rakip tanımayan siyah sac kesim kalitesi sunar. Tüm konsollar yüksek verimlilik ve kullanım kolaylığı için tamamen CNC üzerinden kontrol edilebilir.



Core™ konsolu



Vented Water Injection™ (VWI) konsolu



OptiMix™ konsolu

Teknik Özellikler

Maksimum açık devre gerilimi	360 VDC
Maksimum çıkış akımı	300 A
Maksimum çıkış gücü	66,5 kW
Çıkış gerilimi	50-222 VDC
%100 devrede kalma ark gerilimi	222 V
Devrede kalma değerleri	40 °C'de, 66,5 kW'da %100
Çalıştırma ortamı sıcaklık aralıkları	-10 °C-40 °C
Güç faktörü	66,5 kW'ta 0,98
Soğutma	Basıncılı hava (Sınıf F)
Yalıtım	Sınıf H
EMC emisyonları sınıflandırması (sadece CE modelleri)	Sınıf A
Kaldırma noktaları	Üst kaldırma gözü ağırlık kapasitesi 680 kg Alt forklift yuvaları

Hypertherm'in kalite yönetimi sistemi International Standard ISO 9001: 2015'e kayıtlıdır.

Hypertherm'in tam sistem garantisi, torç ve kablolar için bir yıl ve diğer sistem parçalarının tamamı için iki yıldır.

Hypertherm'in plazma güç kaynakları, %90 veya daha yüksek enerji tasarrufu değerleri ve 0,98'lere varan güç faktörleriyle sektörde öncü enerji tasarrufu ve verimlilik sunar. Son derece yüksek enerji tasarrufu, uzun sarf malzemesi ömrü ve yalın üretim işlemleri daha az doğal kaynak tüketimine yol açmakta ve çevresel etkiyi en aza indirmektedir.

Çevresel sorumluluk Hypertherm'in temel değerlerinden biridir ve bizim başarımız ve müşterilerimizin başarısı için kritik bir öneme sahiptir. Yaptığımız her işte çevresel etkimizi azaltmanın yollarını arıyoruz. Daha fazla bilgi için: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core ve OptiMix; Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

© 9/2018 Hypertherm, Inc. Revizyon 1
870930TR Türkçe / Turkish

Konsol	Kesme gazları	Akım (A)	Kalınlık (mm)	Ortalama kesim hızı (mm/dk.)		
Siyah sac						
Core, VWI ve OptiMix	O ₂ plazma O ₂ muhafaza	30	0,5	5348		
			3	1153		
			5	726		
	O ₂ plazma Hava muhafaza	50	3	3820		
			5	2322		
			8	1369		
	O ₂ plazma Hava muhafaza	80	3	5582		
			6	3048		
			12	1405		
	O ₂ plazma Hava muhafaza	130	3	6502		
			10	2680		
			38	256		
	O ₂ plazma Hava muhafaza	170	6	5080		
			12	3061		
			25	1175		
O ₂ plazma Hava muhafaza	300	60	152			
		12	3940			
		25	1950			
N ₂ muhafaza	300	50	560			
		80	165			
		Paslanmaz çelik				
Core, VWI ve OptiMix	N ₂ plazma N ₂ muhafaza	40	0,8	6100		
			3	2683		
			6	918		
VWI ve OptiMix	F5 plazma N ₂ muhafaza	80	3	4248		
			6	1916		
			12	864		
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ plazma N ₂ muhafaza	170	10	1975		
			12	1735		
			38	256		
	H ₂ -Ar-N ₂ plazma N ₂ muhafaza	300	12	2038		
			25	1040		
			50	387		
VWI ve OptiMix	N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	300	75	162		
			12	2159		
			25	1302		
VWI ve OptiMix	H ₂ O muhafaza	300	50	403		
			Alüminyum			
			Core, VWI ve OptiMix	Hava plazma Hava muhafaza	40	1,5
3	2596					
6	911					
VWI ve OptiMix	N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	80	3	3820		
			6	2203		
			10	956		
	N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	130	6	2413		
			10	1702		
			20	870		
	N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	300	12	2286		
			25	1302		
			50	524		
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ plazma N ₂ muhafaza	300	12	3810		
			25	2056		
			50	391		

Bu, kullanılabilecek işlemlerin ve kalınlıkların tam listesini temsil etmez